

1. Všeobecné materiálové údaje

Označení materiálu	:	CHING ALVITE COLOR železitoslídový krycí nátěr, silnovrstvý 80 µm SFC 00
Druh	:	rychleschnoucí železitoslídový nátěr držíci přímo na pozinkované oceli a hliníku
Rozsah použití	:	pozink. ocel a ocel opatřená základním nátěrem, hliník, tvrzené PVC a sklolaminátový polyester
Barevné odstíny	:	barevné odstíny dle DB karty a RAL odstíny

2. Složení

Pojivo	:	PVC-akrylat-kombi
Pigmentace	:	železitá slída a barevné pigmenty
Rozpouštědlo	:	převážně aromáty

3. Technická data barvy

Stupeň lesku	:	hedvábně matný
Viskozita	:	90 - 110 KU
Hustota	:	1,3 g / cm ³
Objem pevných částic	:	cca 325 cm ³ / kg cca 43 obj. %
Teoretická vydatnost	:	cca 4,1 m ² / kg při 80 µm
Tepelná odolnost	:	80 °C suchého zatížení

4. Časy schnutí

TG 1 nelepivý	:	cca 60 min	při 80 µm	(normál. podnebí)
TG 5 pevný na dotek	:	cca 4 hod.	při 80 µm	(normál. podnebí)
TG 7 mechan. zatížitelný	:	cca 24 hod.	při 80 µm	(normál. podnebí)
Přetíratelný po	:	24 hod.	toutéž barvou	

5. Pokyny ke zpracování

Příprava povrchu	:	ocel :	opatřit vhodným základním nátěrem
		zinek a hliník :	povrchy musí být nosné, bez koroze, možné rovněž otryskání parou
Natírání	:	v dodané formě	
Válečkování	:	v dodané formě ;	při válečkování je nutno počítat s reduk. tloušťkou vrstvy

	cca DIN - 4 sek.	přídavek ředidla	tlak (bar)	tryska (mm)
Vysokotlaké stříkání	70 - 90	cca 10% ředidlo S 08	4 - 5	1,5 - 2,0
Bezvzduch. stříkání	v dodané formě	cca 5% ředidlo S 08	140 - 200	0,3 - 0,5

Teplota prostředí	:	min.	5 °C, max. 40 °C
Rosný bod	:	min.	3 °C pod teplotou prostředí
Doporučená tloušťka vrstvy	:	80 µm	

6. Všeobecné informace

Skladovatelnost	:	12 měsíců
-----------------	---	-----------

Vzhledem k mnohostrannosti způsobů použití a metod nanášení však není možné převzít závaznost. Vydáním těchto technických informací ztrácí svou platnost předchozí vydání.