

# BARVA NA KOVÁŘSKÉ VÝROBKY – s grafitem

**Použití :** povětrnosti odolný krycí nátěr na bázi alkydové pryskyřice pro vysoce hodnotné venkovní a vnitřní nátěry. Na železo a ocel, např. ploty, brány, mříže, zábradlí, kované výrobky, kování všech druhů atd.

## Technické údaje :

Odstín:	černá, antracitově šedá
Dodací viskozita:	10.000 - 15.000 mPas
Teplotní odolnost:	80 °C
Bod vzplanutí:	25 °C
Spec. váha:	ca. 1,35
Obsah pevných částic/váha:	68 %
Objem pevných částic:	49 %
Stupeň lesku (při 60°):	10 - 15 E

## Příprava podkladu:

### Železo a ocel :

Podklad musí být čistý, suchý, bez mastnot, zbavený okují a rzi. Základovat pomocí CHING Multi-Primer , Super Haftgrund.

### Zinek a pozinkované plochy :

Podklad odmastit roztokem čpavkové vody (10 litrů teplé vody +0,5 litru 24-25% čpavkové vody + 2 uzávěry prostředku na mytí nádobí. Na podklad nanese tento roztok pomocí kartáče na podlahy až se vytvoří šedá pěna, tuto pěnu nechat 10 minut působit a poté opláchnout čistou vodou), základovat pomocí CHING Alvite Color nebo Super Haftgrund.

## Ředidlo:

S 6005

## Aplikační metody:

	Vysokotlaké stříkání	Airless-stříkání	Štětka / válečkem
<b>Viskozita zpracování (4 mm, +20°C, DIN 53211):</b>	40 - 50“ DIN 4	dodaná viskozita	dodaná viskozita
<b>Tryska:</b>	1,5 - 2 mm	0,32	-
<b>Tlak:</b>	4 - 5 bar	> 100 bar	-

## Schnutí :

	Suchý proti prachu	Pevný na dotek	Přetíratelný	Zcela proschlý
<b>Schnutí na vzduchu (při 20 °C):</b>	60 Minut	120 Minut	360 Minut	48 hodin

**Teoretická vydatnost :** 8-10 m<sup>2</sup> / l při 80 µm suché vrstvy

**Balení :** 1 litr, 3 litry

V ostatním je třeba dbát pravidel nátěrové techniky (DIN 18364; DIN EN ISO 12944) a pokynů tohoto technického listu. Tyto údaje odpovídají dnešnímu stavu našich znalostí a mají účel informovat o našich výrobcích a jejich použití. Výrobce ani dovozce nezodpovídá za jakákoliv rizika nebo nároky, které mohou vyplývat z používání jeho výrobků mimo jeho dohled.

